

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА
СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РУКАВИЦЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Система стандартов безопасности труда

Средства индивидуальной защиты

РУКАВИЦЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Технические условия

Occupational safety standards system. Personal safety means.
Special mittens. Specifications**ГОСТ**
12.4.010—75Взамен
ГОСТ 5514—64МКС 13.340.40
ОКП 85 5700

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 февраля 1975 г. № 491 дата введения установлена

01.01.76

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.06.92 № 564

Настоящий стандарт распространяется на мужские, женские и подростковые рукавицы для защиты рук работающих от опасных и вредных производственных факторов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).**1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

1.1. Рукавицы по конструкции должны изготавливаться пяти типов:

Б — с втачным напалком (черт. 2);

В — с напалком, цельновыкроенным с нижней частью рукавицы (черт. 3);

Г — с напалком, расположенным сбоку по перегибу рукавицы, предназначенной как для правой, так и для левой руки (черт. 4);

Д — с двумя напалками — для большого и указательного пальцев (черт. 5);

Е — удлиненные с крагами, стягивающиеся у запястья эластичной прорезиненной лентой, с наладонником, настроенным напалком (черт. 6).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Рукавицы изготавливаются с усилительными и защитными накладками или без них.

Форма, размеры и месторасположение накладок устанавливаются потребителем.

1.3. Рукавицы изготавливаются четырех размеров: 0, 1, 2, 3.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Измерения готовых рукавиц должны соответствовать указанным на черт. 2—6 и в табл. 1.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975

© Стандартинформ, 2006

Издание (январь 2006 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1977 г., марте 1981 г., декабре 1984 г. (ИУС 5—77, 5—81, 3—85)

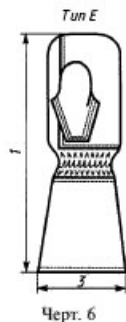
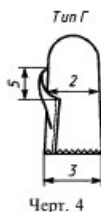
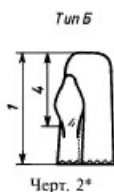


Таблица 1

Номера измерений на чертежах	Наименования измерений	Размеры, см				Допускаемые отклонения, см
		0	1	2	3	
1	Длина посередине рукавиц типов: Б, В, Г, Д	26,0	26,0	28,0	30,0	±1,0
		42,0	42,0	44,0	46,0	±1,0
2	Ширина рукавицы на уровне перегиба напалка большого пальца	13,0	14,0	15,0	16,0	±0,5
3	Ширина по нижнему краю рукавиц типов Б, В, Г, Д	13,5	14,5	15,5	16,5	±0,5
		22,0	23,0	24,0	25,0	±0,5
4	Расстояние от верхнего края рукавицы до напалка большого пальца	13,2	13,2	14,5	15,8	±0,5
5	Длина напалка большого пальца от линии перегиба до верхнего края (измерять по поднапалку)	8,0	8,0	8,5	9,0	±0,5
6	Длина напалка указательного пальца в рукавицах типа Д (измерять по линии шва)	7,0	7,0	7,7	8,4	±0,5

Примечания:

- По требованию потребителя величины измерений рукавиц (измерения 1, 3) допускается изменять.
- По соглашению с ЦК соответствующего профсоюза допускается изменять величину измерения 2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

* Черт. 1. (Исключен, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. М а т е р и а л ы

2.1.1. Рукавицы должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Назначение рукавиц по защитным свойствам	Наименование материала	Нормативная документация	Назначение материала
От механических воздействий: стирания	Двунитка суровая аппретированная	По нормативной документации	Для основания рукавиц
	Двуниток льняной суровый № 1	ГОСТ 15530—93	То же
	Двуниток полульняной	ГОСТ 15530—93	*
	Двуниток льнокапроновый	ГОСТ 15530—93	Для основания и накладок рукавиц
	Двуниток льнолавансановый арт. 12202	По нормативной документации	То же
	Парусины полульняные	ГОСТ 15530—93	*
	Диагональ с лавсановым волокном суровая арт. 6853	По нормативной документации	*
	Винилскожа-Т прерывистая	То же	Для накладок рукавиц
	Эластоскожа-Т «Текстин»	*	То же
	Ткань хлопколавансановая меланжевая «Горизонт» с комбинированной пропиткой арт. 3512	*	*
От повышенных температур: теплового излучения	Сукно шинельное	ГОСТ 27542—87	Для основания и накладок рукавиц
	Парусины льняные с огнезащитной пропиткой	ГОСТ 15530—93	То же
	Парусины полульняные с огнезащитной пропиткой	ГОСТ 15530—93	*
	Парусина полульняная окрашенная с огнезащитной пропиткой арт. 11254	По нормативной документации	*
	Эластоскожа-Т теплоотражательная	То же	Для накладок тыльной части рукавиц
	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102—94	Для основания и накладок рукавиц
	Сукно шинельное	ГОСТ 27542—87	То же
	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102—94	
	Парусины полульняные пропитанные № 2, 3, 5, 6	ГОСТ 15530—93	*
	контакта с нагретыми поверхностями		

Продолжение табл. 2

Назначение рукавиц по защитным свойствам	Наименование материала	Нормативная документация	Назначение материала	
От повышенных температур: контакта с нагре- тыми поверхностями искр, брызг, рас- плавленного металла, окалины	Парусина полульняная № 3	ГОСТ 15530—93	Для основания и накладок рукавиц	
	Сукно шинельное	ГОСТ 27542—87	Для основания ру- кавиц	
	Спидковый доскут	По нормативной доку- ментации	Для основания и накладок рукавиц	
	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102—94	То же	
	Парусины полульняные с огнезащитной пропиткой	ГОСТ 15530—93	Для основания ру- кавиц	
От воды и раст- воров солей	Парусина полульняная ок- рашенная с огнезащитной пропиткой арт. 11254	По нормативной доку- ментации	То же	
	Полотно плащевое гладко- крашеное с пропиткой	ГОСТ 7297—90	»	
	Полотно палаточное глад- кокрашеное с пропиткой	ГОСТ 7297—90	»	
	Диагональ с лавсановым волокном суровая арт. 6853	По нормативной доку- ментации	»	
	Парусины полульняные с водоупорной пропиткой	ГОСТ 15530—93	Для основания и накладок рукавиц	
	Ткань прорезиненная ЛГН-566—1	По нормативной документации	Для накладок ру- кавиц	
	Ткань прорезиненная ИРП-11—29	То же	То же	
	От кислот: концентрирован- ных кислот	Ткань суконная полу- шерстяная кислотозащитная с полипропиленом арт. 6929	»	Для основания и накладок рукавиц
		Ткань для кислото- защитной спецодежды арт. 49321 «С»; 49322 «С»	»	То же
		Ткань полиэфирная с кис- лотоотталкивающей пропит- кой арт. 86039	»	»
растворов кислот средней concentra- ции	Сукно кислотозащитное ШХВ-30	ГОСТ 16166—80	»	
	Ткань для спецодежды с лавсаном арт. 49702	По нормативной доку- ментации	»	
	Ткань для спецодежды с полипропиленом	То же	»	
	Сукно суровое	»	Для изготовления кислотозащитных ру- кавиц «КР» с дальней- шей обработкой латексами	
	От щелочей: от растворов щелочей низкой concentra- ции	Парусины полульняные с водоупорной пропиткой	ГОСТ 15530—93	Для основания и накладок рукавиц
Двунитка суровая аппрети- рованная		По нормативной доку- ментации	То же	

Назначение рукавиц по защитным свойствам	Наименование материала	Нормативная документация	Назначение материала		
От щелочей: от растворов щелочей низкой концентрации	Сукно суровое	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц «КР» с дальнейшей обработкой латексами		
	Двунисток полульняной	ГОСТ 15530—93	Для основания рукавиц		
От нефти и нефтепродуктов: сырой нефти, масел и твердых нефтепродуктов	Двунисток льняной суровый № 1	ГОСТ 15530—93	То же		
	Парусины полульняные с водоупорной пропиткой	ГОСТ 15530—93	»		
	Ткань гладкокрашенная с лавсановым волокном арт. 3164, 3146	По нормативной документации	»		
	Полотно плащевое гладкокрашеное с пропиткой	ГОСТ 7297—90	»		
	Ткань вискознополиэфирная с маслородоодежной защитными свойствами арт. 86037	По нормативной документации	Для основания и накладок рукавиц		
	Ткань лавсановискозная с маслородоодежной защитной пропиткой арт. 86020	То же	То же		
	Винилискожа-Т одежная водостойкая «Шторм»	»	Для накладок рукавиц		
	Эластоискожа-Т маслородоодежная (ОФ)	»	То же		
	Ф у р н и т у р а				
	Лента эластичная продержечная	Нитки хлопчатобумажные, в том числе с противогнилостной пропиткой	По нормативной документации	Для стягивания рукавиц типа Е	
ГОСТ 6309—93			Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от кислот)		
По нормативной документации			Для изготовления рукавиц для защиты от повышенных температур)		
				То же	То же
				ГОСТ 6309—93	Для обметывания срезов
16,5 текс × 3 × 2, 27 текс × 3 × 3, 15,4 текс × 3 × 3, 10 текс × 3 × 3, 13 текс × 3 × 2, 21 текс × 3 × 2	Нитки лавсановые 29,4 текс × 2				
Нитки капроновые 15,6 текс × 3					
Нитки хлопчатобумажные 16,5 текс × 3, 21 текс × 3, 13 текс × 3					

Продолжение табл. 2

Назначение рукавиц по защитным свойствам	Наименование материала	Нормативная документация	Назначение материала
От нефти и нефтепродуктов: сырой нефти, масел и твердых нефтепродуктов	Нитки фенилоновые швейные специальные 60 фн, 29,4 текс × 2 (34/2), 60 фк 29,4 текс × 2 (34/2) Нитки армированные швейные T_{R_0} 45,0—69,5 текс (45ЛХ, 65ЛХ)	По нормативной документации По нормативной документации	Для изготовления рукавиц для защиты от повышенных температур Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от кислот, щелочей и повышенных температур)

Примечание. По согласованию с потребителем допускается применять другие материалы по качеству не ниже указанных в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. Основные требования к изготовлению

2.2.1. Рукавицы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, образцом и техническим описанием на модуль, утвержденными в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2.2. В зависимости от условий производства и по согласованию с потребителем рукавицы допускаются изготавливать по технической документации на модель, составленной с учетом требований настоящего стандарта:

- с утеплительным вкладышем из тканей типа байки или нетканого материала с начесом, притачным по низу или разъемным;
- с крагами цельнокроенными или притачными, одинарными или двойными;
- с накладками из тканей типа сукна или других материалов в один или несколько слоев на ладонную часть:

- с трикотажными манжетами;
- с эластичной продержечной лентой, хлястиками и пряжками, стягивающими рукавицы у запястья или по нижнему краю;
- с прокладкой из амортизационного материала в ладонную и тыльную части рукавиц или только в ладонную;

- утепленные;

- с тремя напалками;

- со съёмным наладонником;

- из ткани типа молескин для основания рукавиц.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2.3. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления рукавиц, — по ГОСТ 12807—2003.

Требования к стежкам, строчкам и швам — по ГОСТ 29122—91.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2.4. Определение сортности готовых рукавиц — по ГОСТ 12.4.031—84.

2.2.5. Детали рукавиц выкраивают в долевом или поперечном направлении; напалок, накладки и краги — в любом направлении нити основы ткани.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2.6. В готовых рукавицах допускаются:

- тыльная сторона рукавиц стачная со швом вдоль рукавицы, но не ближе 3 см от боковых краев или бокового шва (кроме рукавиц «КР»);
- накладка на тыльную сторону из двух частей;
- притачные краги не более чем из трех частей.

В рукавицах из жестких тканей (типа брезентовой парусины арт. 11119, 11124) не допускается шов по линии перегиба со стороны указательного пальца.

2.2.7. Надставки к тыльной стороне рукавиц и к накладкам притачивают настрочным швом, накладным с открытым или закрытым срезом или стачным в зависимости от осыпаемости ткани.

2.2.8. Накладки настрачивают одной или двумя строчками с подгибом срезов внутрь в осыпающихся тканях и без подгиба — в неосыпающихся или втачивают по верхнему и боковому срезам при стачивании оснований рукавиц.

2.2.9. Напалки обтачивают и соединяют с основанием рукавиц накладным швом с открытым или закрытым срезом (в зависимости от осыпаемости ткани), настрочным или стачным швом с последующим расстрачиванием на обе стороны.

2.2.10. Полосу для напалка указательного пальца (ластовицу) в рукавицах типа Д притачивают настрочным или стачным швом.

В рукавицах типа Е краги притачивают настрочным швом. В области запястья притачивают эластичную продержечную ленту.

2.2.11. Рукавицы стачивают двумя строчками или одной с окантовкой срезов.

2.2.12. Нижний срез рукавиц обметывают или обрабатывают швом в подгибку с открытым или закрытым срезом (в зависимости от осыпаемости ткани) или окантовывают.

При наличии кромки и в неосыпающихся тканях срезы рукавиц не обметывают.

2.2.13. Швы в рукавицах из материалов с пленочным покрытием допускается герметизировать проклеиванием или свариванием.

2.2.14. Готовые рукавицы скрепляют парами.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки и методы контроля качества рукавиц — по ГОСТ 4103—82.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка рукавиц — по ГОСТ 10581—91 и по ГОСТ 12.4.103—83.

4.2. Упаковка и транспортирование рукавиц — по ГОСТ 10581—91.

4.3. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—96.

4.4. Рукавицы должны храниться в проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и должны быть защищены от солнечных лучей.

Редактор *Р.Г. Говардовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Подписано в печать 15.02.2006. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,75. Тираж 38 экз. Зак. 52. С 2470.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ».